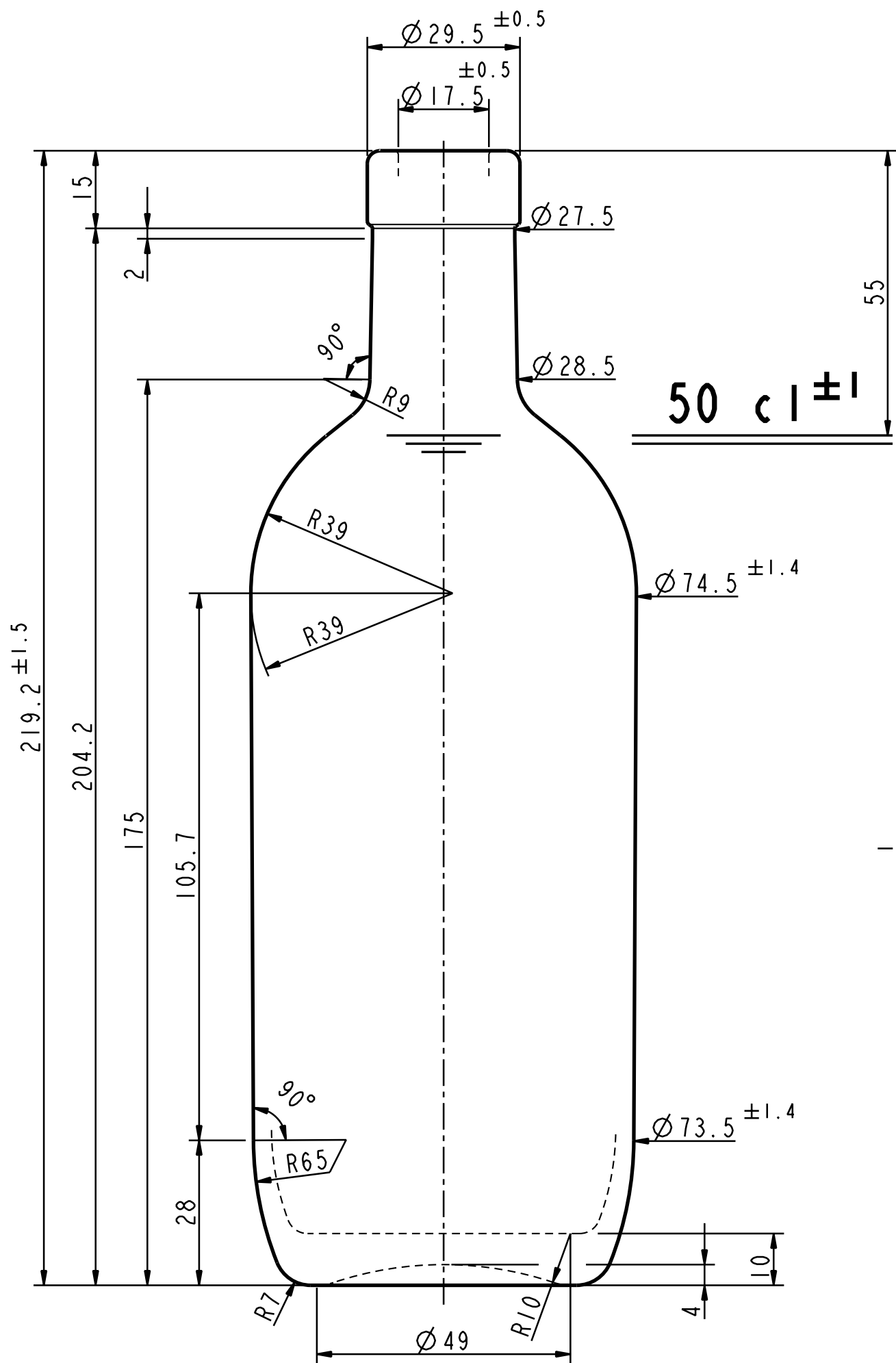


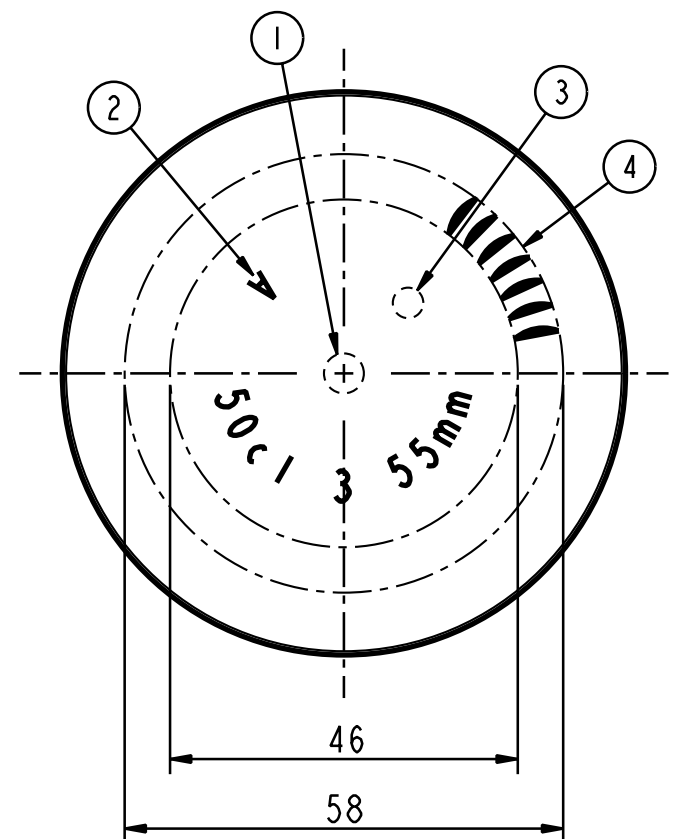
IMBOCCATURA: FASCETTA

CODICE: K0154

FORO MINIMO PASSANTE  $\varnothing$  16



VISTA DAL FONDO



1	MARCHIO DI FABBRICA
2	SIGLA ALIMENTI
3	NUMERO STAMPO H=5mm
4	ZIGRINATURA
5	GODRONATURA
6	LETTORE DI CAVITA'
	FUORI VERTICALITA' MAX:
	2.5 mm.
	PARALLELISMO MAX PIANO
	SUPERIORE IMBOCCATURA:
	- mm.

Solo le dimensioni indicate con tolleranza sono impegnative.

DATA - Date	DESCRIZIONE - Description

	ARTICOLO - Article		
	<b>DISTILLATO SUSI</b>		
	<b>50</b>		
	CAPACITA' NOM. cl	50	
	Capacity		
	CAPACITA' RB cl	52	
	Brimful Capacity		
	PESO VETRO gr	450	
	Weight Glass		
	IMBOCCATURA	K0154	
	Finish		
	COD. ARTICOLO	0B96	
	Code Number		
N° SERIE Series Number	7435	SCALA Scale	1:1
N° DIS. Drawing	29513	DESIGN By	MS
DATA Date	23-06-17	DIR. TECNICA Appr. By	CM

I DISEGNI SONO DI PROPRIETA' VETRI SPECIALI. LA RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE SARÀ PERSEGUITA AI SENSI DI LEGGE.

## DISTILLATO SUSI 50

Pack schema N°: 0204-5    Riferimento: C1    Cliente: VARI    Codice: 0B96    Data: 01-ago-2017

Imbocc. tipo:	FASCETTA	Codice:	K0154
Peso g:	450	Capacità ml:	500
Altezza mm:	219,2	Corpo mm:	74,5
		Corpo mm:	73,5

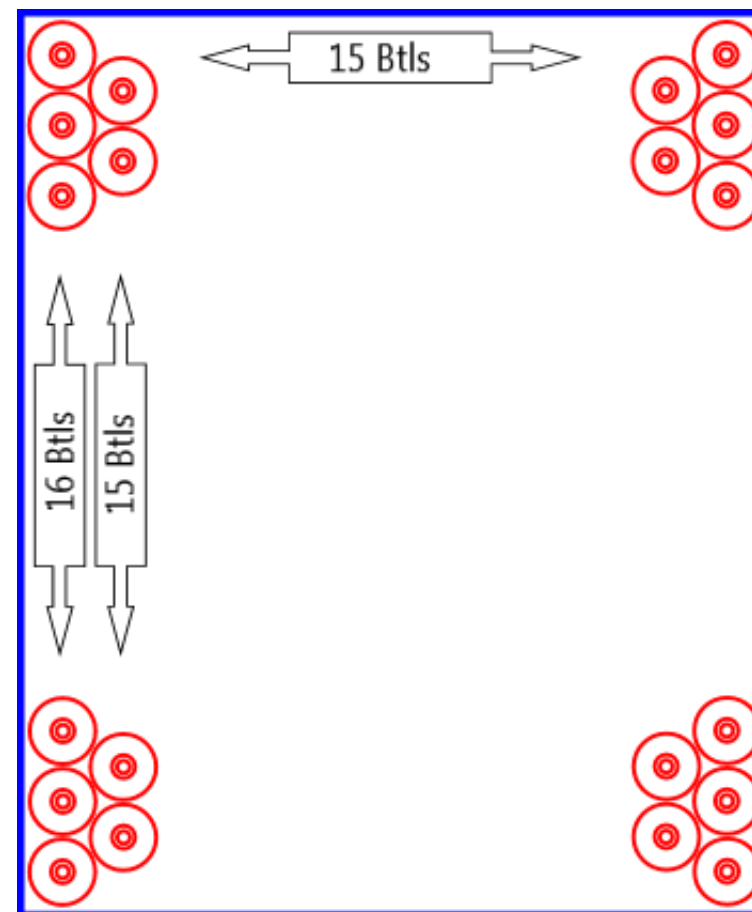
NOTE/REVISIONI

DESCRIZIONE COMPONENTI D'IMBALLO	CODICE	PEZZI
PALLET TIPO T.F. 1000X1200X144	B015019	1 + 1
INT.TIPO CARTONE 1000X1200	B013003	5 + 4
CAPPELLO 1000X1200X120 INC.AUT.	B019013	1 + 1
FONDINO DI POLIET. A CONTATTO CON IL PALLET	B003004	1 + 1
FONDINO DI POLIETILENE SOPRA IL PALLET*	B003003	1 + 1

Ingombro lato 1000 mm: 978  
 Ingombro lato 1200 mm: 1192

OGNI PIANO	8	FILE DA	16	BOTTIGLIE
	7	FILE DA	15	BOTTIGLIE

<b>Termoretrazione:</b>	<b>Singola</b>	<b>Pz. per strato:</b>	<b>233</b>
Altezza pallet A cm:	127		
Altezza pallet B cm:	105		
<b>Altezza totale cm:</b>	<b>232</b>	<b>N° strati:</b>	<b>5 + 4</b>
<b>Peso lordo kg:</b>	<b>1016</b>		
Peso term. pallet A kg:	1,4		
Peso term. pallet B kg:	1,2		
<b>Peso tot. term. kg:</b>	<b>2,6</b>	Pz. per pallet:	1165 + 932
<b>Pianale di carico:</b>	<b>Doppio</b>	<b>Pz. tot. per pallet:</b>	<b>2097</b>



\*IN USO SOLO NEGLI STABILIMENTI SI S.VITO AL TAGLIAMENTO ED ORMELLE.

## DISTILLATO SUSI 50

Pallet Pattern N°: 0204-5    Reference: C1    Client: DIFFERENT CUSTOMERS    Code: 0B96    Date: 01-ago-2017

Finish:	BARTOP	Code:	K0154
Weight (g):	450	Capacity (ml):	500
Height (mm):	219,2	Body (mm):	74,5
		Body (mm):	73,5

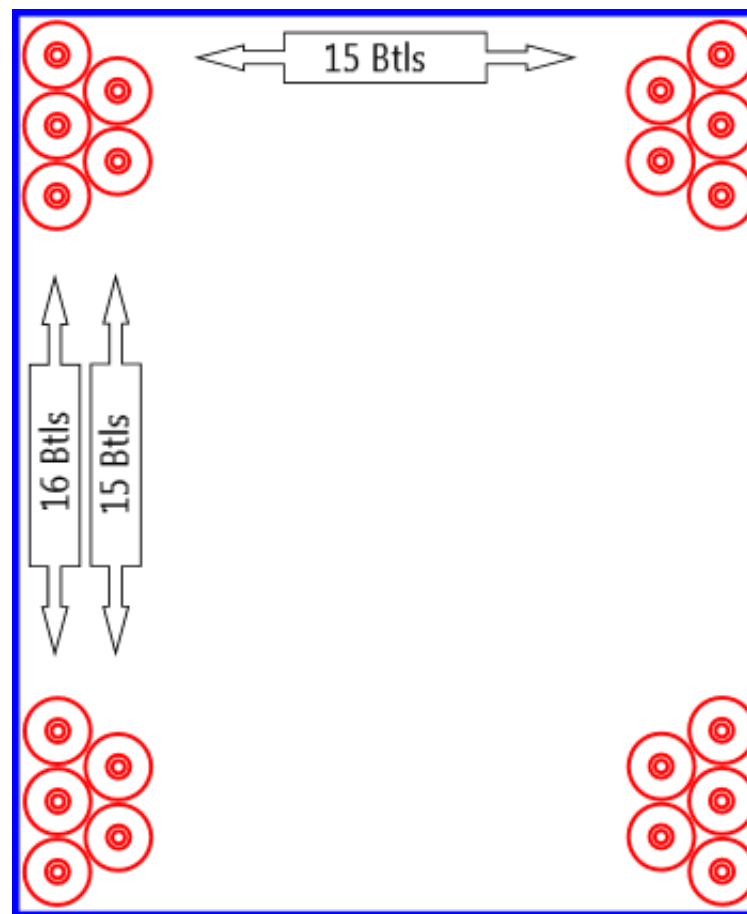
NOTES/REVISIONS

DESCRIPTION OF PACKING MATERIALS	CODE	PIECES
PALLET TYPE T.F. 1000X1200X144	B015019	1 + 1
CARDBOARD TYPE 1000X1200	B013003	5 + 4
INVERTED TRAY TYPE 1000X1200X120	B019013	1 + 1
POLYETHYLENE PROTECTION IN CONTACT WITH THE PALLET	B003004	1 + 1
POLYETHYLENE PROTECTION ON THE PALLET*	B003003	1 + 1

Space Occupied In Width 1000 mm:    978  
 Space Occupied In Length 1200 mm:    1192

EACH LAYER	8	ROWS OF	16	BOTTLES
	7	ROWS OF	15	BOTTLES

<b>Plastic shrink wrap film:</b>	<b>Single</b>	<b>Units per layer:</b>	<b>233</b>
Height pallet A (cm):	127		
Height pallet B (cm):	105		
<b>Overall height (cm):</b>	<b>232</b>	<b>Nr of layers:</b>	<b>5 + 4</b>
<b>Gross Weight (kg):</b>	<b>1016</b>		
Weight Of Film Pallet A (kg):	1,4		
Weight of film pallet B (kg):	1,2		
<b>Weight of film (kg):</b>	<b>2,6</b>	Nr of units per pallet:	1165 + 932
<b>Loading bed:</b>	<b>Double</b>	<b>Nr of units per pallet:</b>	<b>2097</b>



*\* IN USE ONLY IN THE S. VITO AL TAGL. TO AND ORMELLE PLANT.*

## DISTILLATO SUSI 50

<b>CREATA IL:</b> 01-ago-2017		<b>CODICE:</b> 0B96	
<b>IMBOCCATURA:</b> FASCETTA		<b>CODICE:</b> K0154	
<b>DISEGNO n°:</b> 29513	<b>CONT. DI MISURA:</b> SI		
<b>CLIENTE:</b> VARI		<b>CONTENUTO:</b> DISTILLATI	
<b>TRATT.A CALDO:</b> SI		<b>TRATT.A FREDDO:</b> SI	

CARATTERISTICHE CONTROLLATE	VALORE NOMINALE	TOLLERANZA	NORME DI RIFERIMENTO
<b>PESO VETRO</b>	g 450		D.L. 3 Luglio 1976 n°451 convertito in L. 19 Agosto 1976 n° 614 e successivi.
<b>CAPACITÀ A mm 55 DAL R.B.</b>	ml 500	±10	
<b>CAPACITÀ RASO BOCCA</b>	ml 520	±10	
<b>VERTICALITÀ TOTALE</b>	mm 5,0	MAX	NF H 35-077
<b>Ø INTERNO PASSANTE</b>	mm 16,0	MIN	Disegno Tecnico
<b>Ø INT. BOCCA (INIZIO)</b>	mm 17,5	±0,5	Disegno Tecnico
<b>Ø EST. FASCETTA</b>	mm 29,5	±0,5	
<b>PARALLELISMO BOCCA/FONDO</b>	mm 0,6	MAX	NF H 35-077
<b>ALTEZZA TOTALE</b>	mm 219,2	±1,5	NF H 35-077
<b>Ø CORPO</b>	mm 74,5	±1,4	
<b>Ø CORPO</b>	mm 73,5	±1,4	
<b>OVALIZZAZIONE CORPO</b>	mm 2,8	MAX	
<b>SHOCK TERMICO ΔT</b>	°C 42		NF H 35-078

### DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'

1. Tutti i contenitori in vetro prodotti nei nostri stabilimenti, sono classificati nella III<sup>a</sup> classe idrolitica prevista dalla norma 12111 (maggio 1976) e di categoria "A" secondo il Decreto Ministeriale del 21 marzo 1973 e successivi aggiornamenti (D.L. 25 gennaio 1992 n°108 in recepimento della direttiva CEE 89/109, D.M. del 26 aprile 1993 n°220, D.M. del 28 ottobre 1994 n°735), e modificate dall'attuale regolamento 1935/2004 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 27 ottobre 2004. Tale categoria comprende i contenitori in qualsiasi condizione di contatto con alimenti.
2. Il processo di fabbricazione e movimentazione dei contenitori è tale che la presenza di corpi estranei al loro interno può essere determinata soltanto da cause accidentali estranee al processo medesimo. Al fine di evitare contaminazioni sono state adottate prevenzioni tecniche atte a garantire l'igiene dei contenitori per prodotti alimentari in osservanza del Regolamento CE N° 852/2004.
3. I contenitori forniti dalla nostra azienda non sono sterilizzati.
4. La presenza di metalli pesanti nel vetro prodotto nei nostri stabilimenti, è conforme alla direttiva 94/62/CE e successiva deroga ed al D.L. 5 febbraio 1997 n°22.

### NOTE PARTICOLARI/CONSIGLI D'USO

E' sempre consigliabile il lavaggio prima dell'uso.  
 Per etichettare le bottiglie si consiglia l'uso di colle alla caseina.  
 I valori di resistenza alla pressione interna sono garantiti solo in osservanza del livello di riempimento.

### REVISIONE SCHEDA

0001 02/08/17 Emesso scheda

## DISTILLATO SUSI 50

<b>CREATED:</b>	01-ago-2017	<b>CODE:</b>	0B96
<b>FINISH:</b>	BARTOP	<b>CODE:</b>	K0154
<b>DRAWING n°:</b>	29513	<b>MEASUREMENT CHECK:</b>	YES
<b>CLIENT:</b>	DIFFERENT CUSTOMERS	<b>CONTENT:</b>	SPIRIT
<b>HOT TREATMENT:</b>	YES	<b>COLD TREATMENT:</b>	YES

CHECKED CHARACTERISTICS	NOMINAL VALUE	TOLERANCE	REFERENCE NORMS
<b>GLASS WEIGHT</b>	g 450		July 3, 1976 law n°45 agreed upon August 19, 1976 n°614 and subsequent.
<b>NOMINAL CAPACITY mm 55 FROM O.C.</b>	ml 500	±10	
<b>OVERFLOW CAPACITY</b>	ml 520	±10	
<b>OUT OF VERTICAL</b>	mm 5,0	MAX	NF H 35-077
<b>Ø MIN. THROUGH BORE</b>	mm 16,0	MIN	Technical Drawing
<b>Ø INT. OPENING (BEGINNING)</b>	mm 17,5	±0,5	Technical Drawing
<b>Ø EXT. BARTOP</b>	mm 29,5	±0,5	
<b>PARALLELISM NECK RING/BOTTOM</b>	mm 0,6	MAX	NF H 35-077
<b>OVERALL HEIGHT</b>	mm 219,2	±1,5	NF H 35-077
<b>Ø BODY</b>	mm 74,5	±1,4	
<b>Ø BODY</b>	mm 73,5	±1,4	
<b>BODY OVALIZATION</b>	mm 2,8	MAX	
<b>THERMAL SHOCK ΔT</b>	°C 42		NF H 35-078

**DECLARATION OF COMPLIANCE**

1.All glass containers produced in our plants are classified as hydrolyical class III as indicated in norm no.12111 (dated May 1976) and as category “A” in accord with the March 21,1973 Ministry Decree and subsequent updates (Legislative Decree of 25 January 1992 n°108 as received from Euruoepan Community directive 89/109, Ministry Decree dated 26 April 1993 n°220, Ministry Decree dated 28 October 1994 n°735), and modified from the current regulation 1935/2004 from the European parliament dated 27 October 2004. This category includes containers in any type of contact with foodstuffs.

2. The containers' production and handling process is such that any foreign material found inside can only be due to accidental causes in on way linked to their production. To avoid contamination a series of preventative techniques has been implemeted so as to guarantee the hygiene of the containers for foodstuffs as Regulation CE N° 852/2004.

3.The containers supplied by our company have not been sterilized.

4.The presence of hesvy metals in the glass produced in our plants is within the standars outlined in directive no 94/62CE and successive derogation as well as Legislative Decree n° 22 dated 5 february 1997.

SPECIAL NOTES/ADVICE ON USAGE	REVISION
Washing in advised befor use. For the labelling of bottles, a casein glue is recommended. Measurements relative to the resistance of internal pressure are guaranteed only in compliance with the filling level.	0001 02/08/17 Issued data sheet